

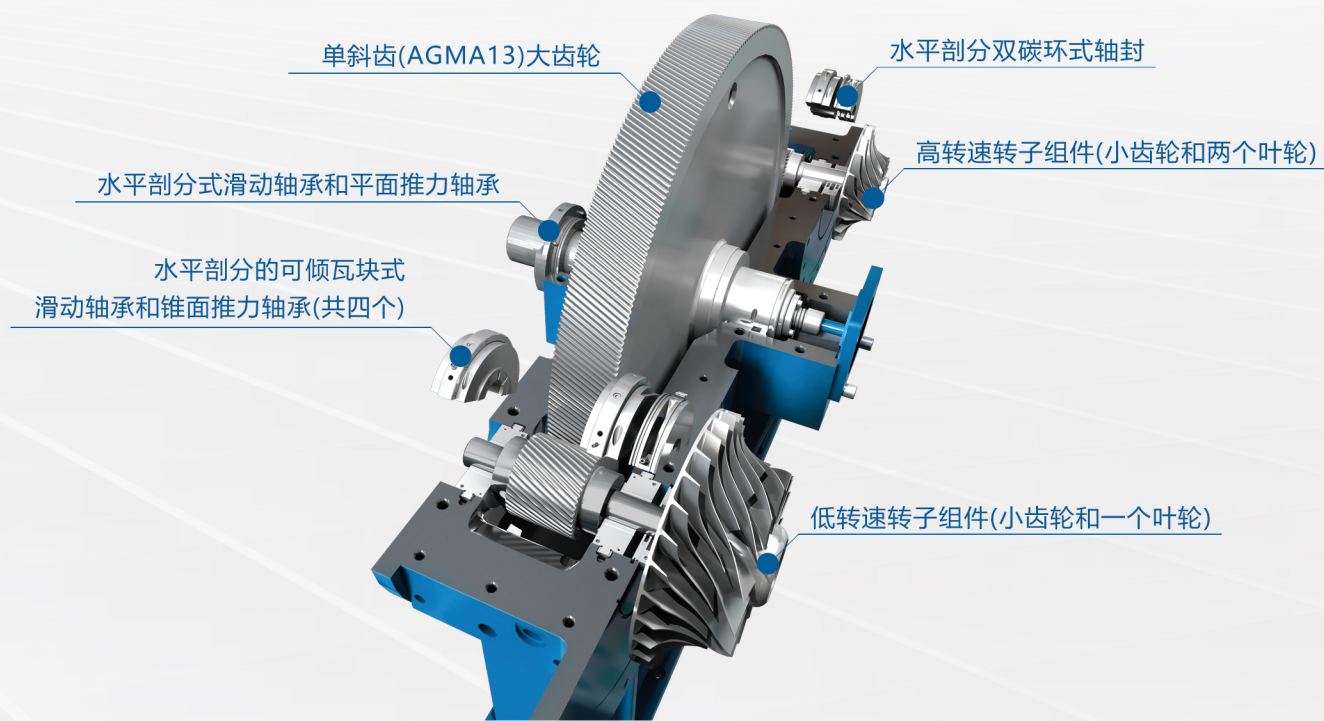
主机系统

流程说明

- 1 空气由整流管道通过进气阀进入一级叶轮提速
- 2 高速气体通过扩压器将动能转化为势能(压力能+热能)
- 3 高温压缩气体通过级间管道进入一级冷却器，被冷却至室温
- 4 冷却后的气体通过级间管道进入二级叶轮再次提速增压
- 5 压缩气体进入二级冷却器冷却至室温
- 6 冷却后的气体进入三级叶轮再次增压
- 7 最后进入用户管网



机头组件



FS-Elliott是一家服务全球工业客户的跨国公司，总部位于美国匹兹堡，生产制造中心位于上海，是复盛集团的全资子公司。原品牌Elliott始创于1895年，是全球屈指可数的透平机械专业制造商，传承至今已逾百年。截至目前，已经有上万台FS-Elliott压缩机正稳定的服务于世界各地。



复盛易利达(上海)压缩机有限公司
FS-Elliott (Shanghai) Machinery Co., Ltd.
地址：上海市松江区新桥镇民益路28号
ADD: NO.28,Minyi RD,Xinqiao,Songjiang Shanghai
网址/web: www.fs-elliott.com/www.fs-elliott.cn



版本号：FSES202501
复盛易利达（上海）压缩机有限公司保留对本手册文字及图片的最终解释权



复盛实业(上海)有限公司
Fusheng Industrial (Shanghai) Co., Ltd.
地址：上海市松江区新桥镇民益路28号
ADD: NO.28,Minyi RD,Xinqiao,Songjiang Shanghai
电话/Tel: +86-21-6270 4880
传真/Fax: +86-21-6270 4878
网址/web: www.fusheng-china.com
邮箱/Email: ofbb@fusheng.com



复盛集团
FUSHENG GROUP



复盛易利达离心式压缩机 FS-ELLIOTT CENTRIFUGAL COMPRESSOR

百年传承 精益求精
Century Inherit Towards Excellence

产品优势

高效率

- ▶ 能源能耗降低
- ▶ 后倾式叶轮设计
- ▶ 可提供优异的运行效率
- ▶ 优化级间压比分配与高效级间冷却

高可靠

- ▶ 回转部件表面无易脱落涂层
- ▶ 主要部件均为非易磨损的滑动件或摩擦件
- ▶ 产品设计、制造与测试均通过ISO9001认证标准

易用性

- ▶ 优化设计，减少外部连接件
- ▶ 紧凑布局，节省空间
- ▶ 内置控制柜及辅助设备
- ▶ 用户友好的控制系统
- ▶ 排气压力范围广

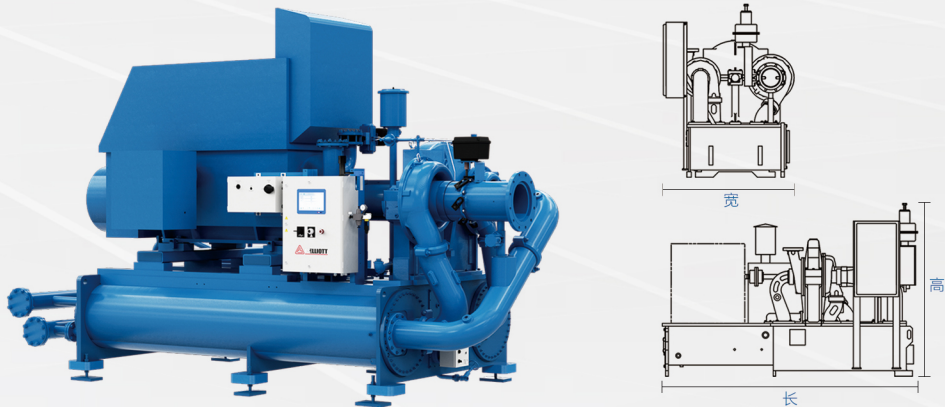


基于六十余年离心式压缩机设计及制造的历史，FS-Elliott致力于为全球客户提供高效、经济且可靠的压缩空气解决方案，建立完善的营销网络以及快速响应的售后服务体系。FS-Elliott压缩机在各种工况下均能连续稳定的运行，提供高品质的气源。

产品参数

机型	气量 m³/min	4-8barG 电机功率kW	外形尺寸 长(mm)	外形尺寸 宽(mm)	外形尺寸 高(mm)	重量 kg
P300S	30~60	150~300	3000	1900	2500	4600
P400S	50~100	300~500	3700	2200	2000	6600
P500S	90~140	450~700	3200	2300	2200	11000

注：上表数据以供参考，如需了解产品具体参数请联系相关技术人员



控制系统

R1200 Regulus®控制系统

智能控制，优化过程管理

R1200作为FS-Elliott离心式压缩机产品的控制系统，树立了新的里程碑，重点在于提高能源效率和增强用户体验。基于FS-Elliott在空气压缩机控制领域的长期专业表现，R1200具有以下特点：

- ▶ 四种控制模式
- ▶ 排压区间优化 (PBO)
- ▶ 节能优先的控制逻辑
- ▶ 便于操作的触摸显示屏



R1200系统以其直观易用的操作界面，显著提升了用户体验

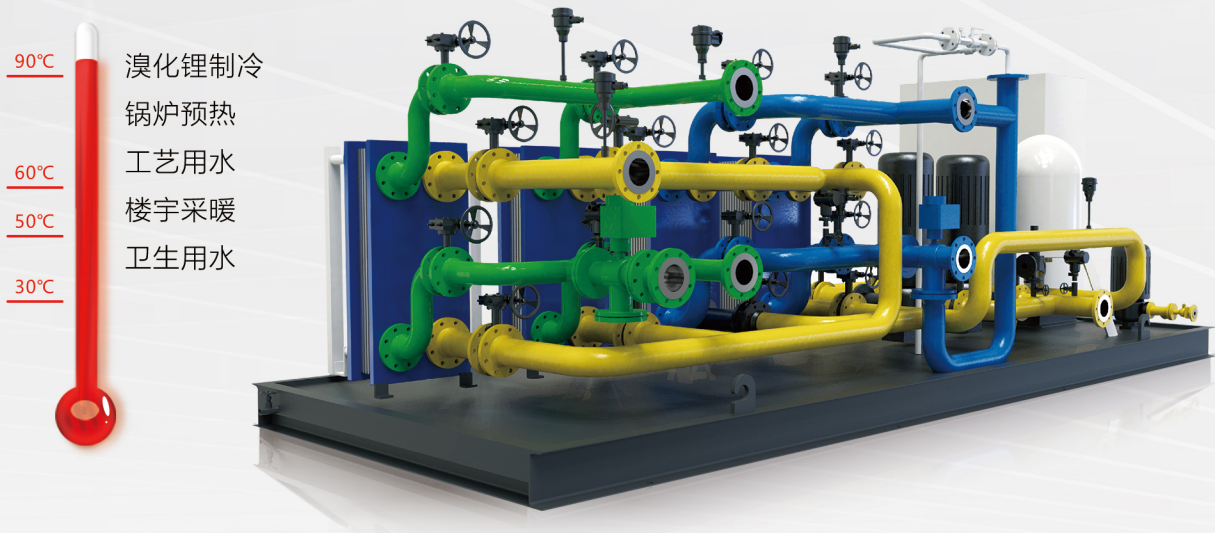
FS-Elliott能根据您的需求提供专业的ICCS集中控制系统。该系统具备智能逻辑控制，实现离心机与辅助设备的智能监控和自动调节，并拥有以下功能：



热能回收系统

FS-Elliott热能回收系统“FCER”可对离心式压缩机进行一、二、三级全级热回收，实现50℃~85℃的热水回收，实现低品质热能的再利用，回收效率可高致装机功率的80%。

应用领域



助力打造一级能效空压站

助力企业降本增效，迈向3060双碳目标，共促可持续绿色发展

FS-Elliott致力于为用户提供高效的一级能效空压站系统解决方案。根据用户需求，采用高效离心式空压机、后处理设备、余热回收装置和智能控制系统，对产气端、输气端、用气端全过程进行整体设计，确保系统综合能效优异，并实现自动调节和无人值守。

