

HD012_工业废液减量系统

产品规范表

项目	单位	HD012
纯水参考蒸馏量*	L/hr	12
额定耗电量	kW	6
热泵核定制热量	kW	8
蒸馏方式	— —	真空蒸馏
冷却方式	— —	冰水冷却
热泵方式	— —	涡卷式热泵
冷媒	— —	R134a
真空泵型式	— —	水封式
真空度	mmHg(kPa)	-714 ~ -600 (-95 ~ -80)
真空沸点	°C	30 ~ 60
耗能值	kW·h/L	0.4
蒸馏桶	— —	SUS316L (加热管材质为铜管或钛管)
蒸馏管路	— —	SUS316L
循环泵	— —	SUS316L
特点	— —	自动补充
废液	— —	制程废水、水性切削液、污水、电镀废水等
外观尺寸(长 x 宽 x 高)	mm	1500×1000×1900
重量	kg	1000

备注：*实际蒸馏量会因含水率、废水内含成分、浓度、杂质、结晶、蒸馏时间等废水特性而产生差异。

电气特性表

项目	单位	HD012		
电压	V	380	220	380
频率	Hz	50	60	60
相数	— —	3	3	3
满载耗电	kW	10	12	12
	A	17	36	20
配线最小线径	mm ²	5.5	22	8

注：1 配线最小线径系基于，电源线绝缘体耐温 60℃、周围温度 40℃、三条电线为导线管槽配线的情况。

注 2：变压器容量及电源容量请以 1.25 倍决定。

