

FHQ 中压往复规格表

规格		——	FHQ-200/45
排气量		m3/min	1.0
排气压力		MPa	4.5
电动机		kW	15
缸径×缸数		mm×pcs.	Φ155×1 Φ90×1 Φ48×1
转数		rpm.	750
储气罐		m3	—
接口尺寸		"	1/2"
外形尺寸	长	mm	1470
	宽	mm	880
	高	mm	1000
重量		kg	570