

FHQ 中压往复规格表

规格		——	FHQ-150/45
排气量		m3/min	0.8
排气压力		MPa	4.5
电动机		kW	11
缸径×缸数		mm×pcs.	Φ125×1 Φ80×1 Φ42×1
转数		rpm.	860
储气罐		m3	—
接口尺寸		"	1/2"
外形尺寸	长	mm	1450
	宽	mm	820
	高	mm	950
重量		kg	540