



复盛空气压缩机

使用说明书
FG(II)系列

复盛实业（上海）有限公司

二〇二五年七月版

卷 首 语

首先很感谢您选用复盛牌往复式活塞空气压缩机，希望它能够顺利地对公司的公司有所贡献。

虽然在出厂前均经过严密的检验与测试，但为了确保空压机能安全、可靠地运转，保持其耐久，所以在使用之前，请您在百忙之中一定要抽出一些时间，详细阅读本使用说明书，虽然有未尽之处，可它还是能给您很多帮助，预先提醒您防止一些使用过程中可能出现的问题。

如对本说明书的内容有不解之处，请您与本公司或就近营业单位联络，我们一定竭诚为您服务。

祝您

健康

复盛实业(上海)有限公司

厂址：上海市松江区新桥镇民益路 28 号

电话：021-57686868 传真：021-57686688

邮编：201612

声明：本公司对产品享有设计变更权，不负责已出厂产品进行相应修改的改进之义务。以后可能会对某些产品的规格或零件作修改，恕不另行通知。

目 录

卷 首 语	1
安全要求说明	3
空气压缩机使用前请详读下列事项	
一. 当您接到空气压缩机时请检查下列各项	4
二. 空气压缩机、电机之安装及准备	
(一) 放置空气压缩机场所之选择	4
(二) 电机及皮带之安装与调整	4
(三) 配线	5
(四) 润滑油	5
三. 运转前请检查下列各项	6
四. 开始运转时注意事项	6
五. 压力控制系统的调整	7
六. 安全阀	9
七. 电机	9
八. 定期检查及保养事项	9
九. 日常较易发生之故障现象、原因及排除对策表	10
十. 如何请购零件	
(一) 写出零件编号(请参考后附之零件分解图)	12
(二) 示例	12
十一. 复盛牌 FG 系列风冷空气压缩机技术参数	13
十二. 机体组立分解图	15

安全要求说明

开车

- ① 除去所有为安全维护而安装的维修附件及维修用标志牌。
- ② 盘车至少一圈以确保无机械干涉。
- ③ 打开并再次关闭排污阀。
- ④ 检查并确定所有安全保护装置均处于合适的操作状态。
- ⑤ 空气压缩机的最高允许使用环境温度为 40℃。
- ⑥ 空气压缩机在移动前应对储气罐减压，开机前应将空气压缩机摆放稳定，固定脚轮以防振动引起机器位移。

维护

- ① 所有的维修工作均应停车释放压力后进行，空气压缩机曲轴箱至少应在停车 15min 后才能打开。
- ② 维修空气压缩机时应在起动装置上设一标志牌，其上注明“警告！正在检修，严禁开车”。同时还应采取措施将空压机断路，以避免因疏忽或意外而起动空压机。
 - a. 拉掉保险丝并锁闭保险丝盒盖。
 - b. 断开电动机电源线。
- ③ 空气压缩机的安全阀每年至少校验一次，压力表应按计量部门规定的期限校验，压力开关、电磁开关也应定期进行检查，以确保它们处于正常工作状态。
- ④ 所有的防护罩、警告标志等安全防护装置应定期检查，不合格时应更换。
- ⑤ 空压机储气罐应定期做耐压试验，检验周期 10 年至少一次。
- ⑥ 定期清洗空压机各部件时，任何情况下均不应用易挥发性易燃清洗剂，或对人体有害的清洗剂来清洗，清洗完成后，所有部件应漂洗吹干。

空气压缩机使用前请详读下列事项

一. 当您接到空气压缩机时请检查下列各项:

1. 检查空气压缩机与您订购的型式、规格是否一致。
2. 是否在运输过程中受到污损。
3. 随机文件(使用说明书、保证书、压力容器合格证)是否齐全。

如有上述情形, 请于一星期内向出售该机器之商家接洽, 它将会给您圆满的答复。

二. 空气压缩机电机之安装及准备

(一) 放置空气压缩机场所的选择

1. 空气清洁, 通风良好的地方可延长机器的寿命, 降低能耗。

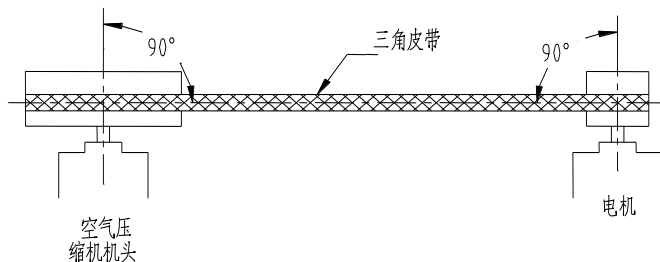
2. 光线充足, 预留保养的空间, 定期检查机器的油位, 并保持空气滤清器的清洁。

3. 机器须放置水平, 皮带侧应向墙壁, 但不可过于靠近, 以免影响风扇的冷却效果(应与墙壁留有 30 公分以上间隙)。

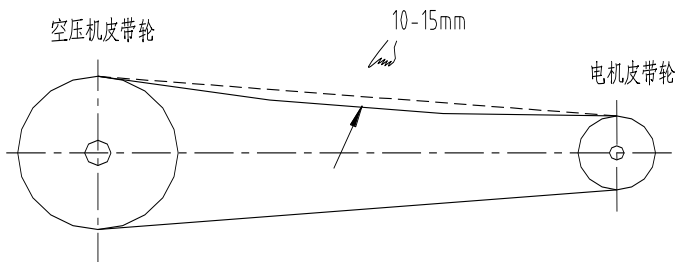
(二) 电机及皮带之安装与调整

1. 当您自购电机装配时, 请购买和空气压缩机功率匹配的电机。

2. 装入三角皮带时, 请注意下图所示之要点:



3. 请适当调整皮带之松紧度，其方法如图所示，在两皮带轮之中点施力（约 3~4.5kg）时，三角皮带比原来高度低 10~15mm 为宜。



若：①三角皮带过紧会增加电机负荷，电机容易发热、耗电，皮带张力过大容易断裂。

②三角皮带过松，则容易造成皮带打滑而产生高热，损毁皮带，且使空气压缩机转数不能稳定。

注意：调整时，请务必保证电机皮带轮外侧面和空压机皮带轮外侧面在同一平面内。

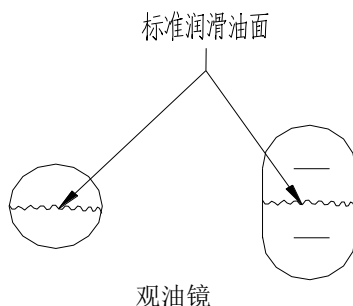
(三) 配线

1. 电源线，请采用橡胶电缆线，电缆线须可靠接地。
2. 送电前请检视电源的电流和电压必须与电机之规定是否一致。

注：须在电源上使用与电机规格匹配的空气开关或熔丝,进一步保护电机。

(四) 润滑油

1. 选用复盛空压机专用机油。
2. 油面请保持在观油镜两红标线之间或红圈之上、下缘间。如图所示：



- ② 量太少将妨碍机器的正常运转，甚至于造成烧毁。
- ②若油量过多则造成无谓的浪费，且使排气阀积碳而影响整机的效率和寿命。
- ③请注意在空气压缩机停转状态下更换或添加润滑油。
- ④请注意机油之品质（如机油之清洁及粘度），并及时予以更换。

三. 运转前请检查下列各事项

- 1. 检查各部分螺丝或螺母有无松动现象。
- 2. 皮带之松紧是否适度。
- 3. 管路是否正常。
- 4. 润滑油面是否适当。
- 5. 电线及电器开关是否合乎规定，接线是否正确、牢靠。
- 6. 电源之电压是否正确。
- 7. 空气压缩机皮带轮是否可轻易用手转动（检查时须停机注意安全）。

四. 开始运转时注意事项

1. 以上各点检查完毕后, 将排气球阀全开, 然后按下起动按钮, 使机器在无负荷状态下运转, 这样可以增加空压机及电机的寿命。

2. 检查运转方向是否和皮带护罩上箭头指示相同。三相电机可通过更换三条电源线中任意两条来变更转向。

3. 起动后约五分钟左右, 若没有异声, 则将球阀关闭, 使储气罐中之压力渐次升高到达预定的压力, 再进行保护功能测试。

4. 保护功能测试。当气体压力达到设定压力后, 压力开关动作切断电源, 电机停止转动, 当到达压力下限后压力开关闭合, 电源接通, 电机继续运转。

5. 机器不宜频繁启动, 每小时不应超过 10 次, 以免引起电器故障。

6. 严禁接触传动部分以免伤害。

7. 机器运转时有噪音, 需佩戴听力保护装置。

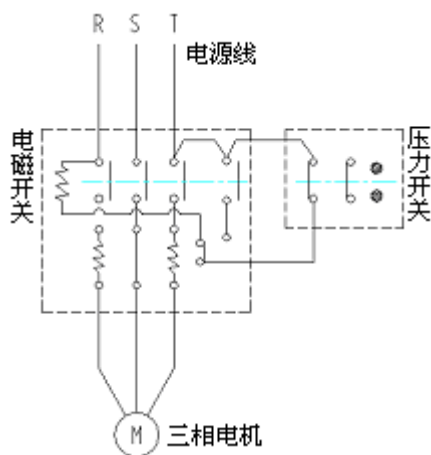
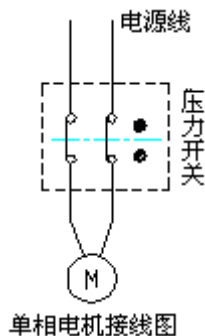
8. 非单级压缩的空压机级间配有安全阀, 在额定工作状态时, 级间排气压力小于安全阀的整定压力。

五. 压力控制系统的调整

1. 压力开关的调整

压力开关在出厂前已调好, 请勿打开盒盖自行调节以至造成压力开关损坏。

2. 配线



说明:

① 单相接线法适用于 1kW (含) 以下的空压机, 电机功率在 1.5KW 以上, 必须使用电磁开关来保护电机及压力开关。

② 建议在电源线上使用与电机规格匹配的空气开关或熔丝，进一步保护电机。

③ 电线不要太长，防止电压下降过多使电机电流增大，造成电磁开关保护停机或烧毁电机。

④ 如使用非本公司指定的压力开关及电磁开关而造成损害，本公司概不予负责。

六. 安全阀

安全阀在出厂之前排放压力就已设定，请勿任意调动。您需要更改安全阀设定压力时，请联络本公司修护单位来为您服务。

七. 电机

1. 应检查电机铭牌和空压机铭牌上的功率是否一致。
2. 电机表面应保持清洁，进风口不应受尘土纤维的阻碍。
3. 保证电机在运行过程中的润滑，一般运行 5000 小时左右应补充或更换润滑脂。
4. 运行过程中发现轴承过热或润滑脂变质时，应及时更换润滑脂。
5. 当轴承寿命终了时，电机运行时的振动及噪声将明显增大，即应更换轴承。

八. 定期检查及保养事项

1. 请保持机器清洁。
2. 储气罐之泄水阀每日打开一次排除油水。在湿气较重的地方，请每四小时打开一次。
3. 润滑油面请每天检查一次，确保空压机之润滑作用。润滑油最初运转 100 小时请换新油，以后每 1000 小时换新油一次（使用环境较差者应 500 小时换一次油）。

注意：更换新油时，必须清洗曲轴箱，清洗干净后方可注入新油。

4. 空气滤清器约 150 天清洗或更换之（滤芯为消耗品），但视环境之不同而酌于增减。
 5. 每月检查一次皮带及各部位螺丝的松紧。
 6. 使用 1000 小时（或半年）请将气阀拆出清洗。
 7. 每年请将机器各部清洗一次。
 8. 当空压机一级吸气温度为 40℃、吸气压力为 0.1MPa（绝压）和终了排气压力为额定排气压力时，其实际排气温度不超过 180℃；曲轴箱内的润滑油温度应不超过 70℃。
- 注：以上各项操作请记入随机所附记录卡。

九. 日常较易发生之故障现象、原因及排除对策表

空气压缩机可运转时	故障现象	故障原因	排除故障方法
	旋转方向不对	电机接线错误	更改接线
	转动很慢	皮带太松、打滑	调紧皮带
	空压机振动激烈	曲轴弯曲	送专门工厂修理
	气压不能升高或升到某种程度即不能再升高	1. 阀片动作不良 2. 阀片阀座不平漏气 3. 阀片附有灰尘或积碳 4. 安全阀漏气	修磨或更换阀片 修磨或更换 拆开阀体清理灰尘或积碳 拆扫或更换安全阀
		5. 由螺丝孔漏气 6. 活塞环漏气 7. 垫片不良（过厚） 8. 排气排水开关漏气	锁紧螺丝或在螺丝上加垫后锁紧之 更换活塞环 更换垫片 更换排气排水开关

空气压缩机可运转时	输出风量减少	1. 管路系统堵塞 2. 空气滤清器脏 3. 阀组松动 4. 阀片破 5. 转速过低 6. 活塞环过度磨损	清理管路 更换滤芯 锁紧阀组 更换阀组或阀片 检查皮带松紧 更换活塞环
	压力表指示不准	压力表损坏	更换新品
	润滑油消耗过多	1. 活塞环磨损 2. 活塞磨损 3. 气缸磨损	更换新品 更换新品 更换新品
	皮带打滑	1. 使用压力过高 2. 皮带过松 3. 皮带逾龄不堪使用	减低使用压力 拉紧皮带 更换新皮带
	电机过热	1. 使用压力超过规定最高压力，致电机负载过高 2. 活塞烧毁 3. 轴承合金烧毁 4. 电压降低	降低使用压力 送专门工厂维修 送工厂专门维修 装稳压器
空气压缩机不能回转	没有声音	1. 停电 2. 配线断掉 3. 电机故障	更换配线 送专门工厂修理
	保险丝易断	1. 保险丝过细 2. 接线错误 3. 电机超载 4. 排气阀漏气致使电机负载过重 5. 空气压缩机之曲轴过紧	更换较大保险丝 更改配线 减轻负载 拆修排气阀 拆开检修

十. 如何请购零件

(一)写出零件编号:(请参考后附之零件分解图)

1. 编号原则: FG100—61030
 型式 零件编号
2. 先查型式编号: 请依据空压机铭牌, 写出您所使用之空压机型式;
3. 查零件编号表: 依据分解图查出您需要之零件编号;
4. 再参考编号原则即可写出您所要之零件编号。

注: 编号最后一码为设变码, 零件改良后该码可能会有变动, 我公司会以改良后零件提供。

(二)示例:

1. 欲换装零件为 FG40 型之气缸盖, 则应写成
 FG40-11010。
2. 所欲换装零件为 FG50 型之阀片, 则应写成
 FG50-31030。
3. 所欲换装零件为 FG100 型之气缸, 则应写成
 FG100-51010。
4. 所欲换装零件为 FG150 型之曲轴, 则应写成
 FG150-56010。

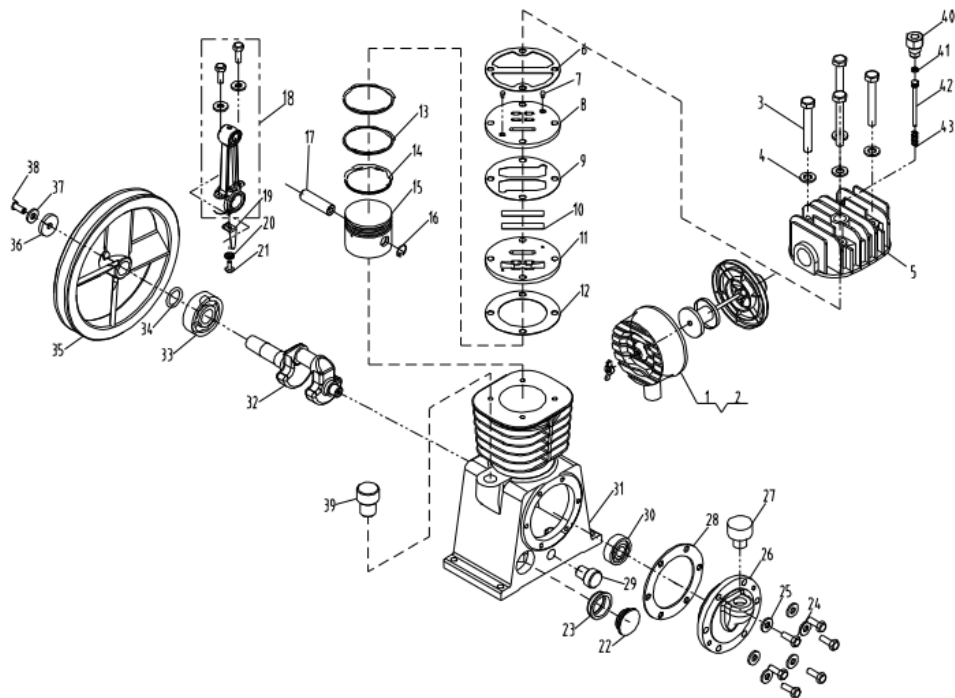
十一. 复盛牌 FG(II)系列风冷空气压缩机技术参数

规格 型式	电机	气缸	机体转速	排气量	额定排气压力	储气罐	外形尺寸 长×宽×高(mm)	重量 (kg)
	kW/HP	缸径×缸数 mm×pcs.	r/min	m ³ /min	MPa	L	全套	全套
FG07(II)	0.55/0.75	Φ51×1	1150	0.06	0.8	18	640×320×573	35
FG10(II)	0.75/1	Φ51×2	940	0.1	0.8	60	922×360×680	76
FG20(II)	1.5/2	Φ65×2	1000	0.2	0.8	70	1062×390×720	94
FG30(II)	2.2/3	Φ65×3	920	0.3	0.8	70	1062×410×750	110
FG40(II)	3/4	Φ80×2	870	0.36	0.8	80	1166×408×876	150
FG55(II)	4/5.5	Φ80×3	760	0.5	0.8	130	1375×500×970	200
FG75(II)	5.5/7.5	Φ100×2	870	0.67	0.8	170	1438×565×1050	260
FG100(II)	7.5/10	Φ100×3	830	1.0	0.8	250	1412×625×1150	295
FG150(II)	11/15	Φ120×3	735	1.5	0.8	300	1635×666×1322	450

本公司对产品不断研究、改进，保有设计变更权，如规格变更恕不另行通知。

十二. 机体组立分解图

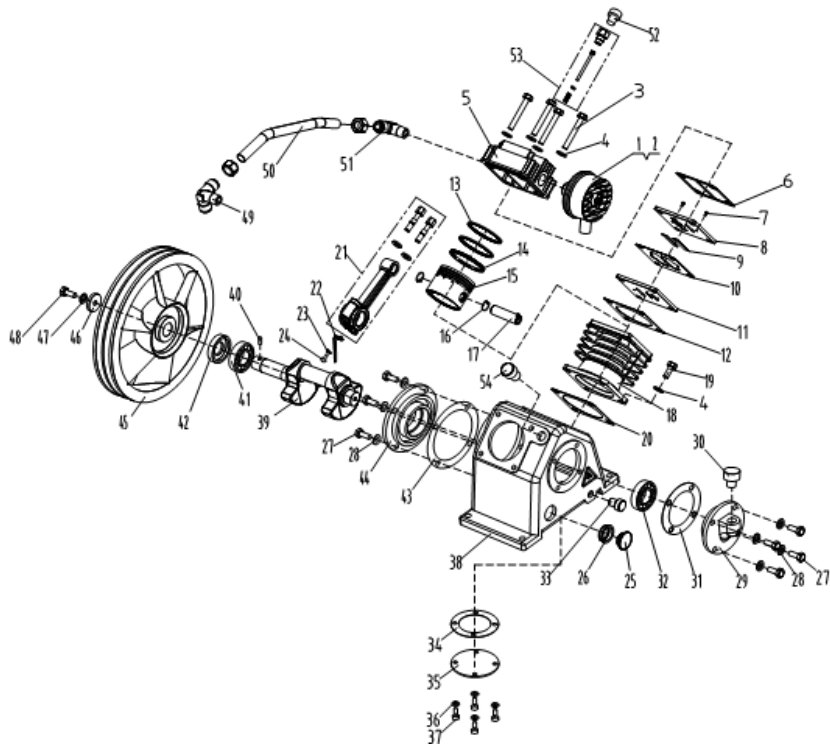
FG07 机体分解图



FG07 机体分解图明细

序号	编号	名称	序号	编号	名称	序号	编号	名称
1	66001	空气滤清器组立	21	100400	圆头十字螺丝	41	9360181	O 形圈
2	66110	滤清器滤芯	22	57720	观油镜盖	42	11220	自动卸荷活塞
3	1106060	气缸盖螺栓	23	57730	观油镜油封	43	11230	自动卸荷弹簧
4	100600	弹簧垫圈	24	1106020	外六角螺栓			
5	11010	气缸盖	25	100600	铜垫圈			
6	11020	气缸盖衬垫	26	57060	后盖			
7	1103008	内六角螺丝	27	57600	通气器			
8	31020	上阀板	28	57070	后盖垫片			
9	31141	阀组间垫片	29	100202A	螺纹式塞头			
10	31030	阀片	30	6201	后轴承			
11	31010	下阀板	31	57010	曲轴箱			
12	31150	阀组气缸垫片	32	56010	曲轴			
13	61030	压缩环	33	6203	前轴承			
14	61050	制油环	34	57080	前油封			
15	61010	活塞	35	76010	空压机皮带轮			
16	61070	活塞销扣环	36	76210	皮带轮垫圈			
17	61120	活塞销	37	100600	弹簧垫圈			
18	61200	连杆组立	38	1106020	六角螺栓			
19	61282	拨油杆	39	57190	曲轴箱油帽			
20	110400	弹簧垫圈	40	11210	自动卸荷气缸			

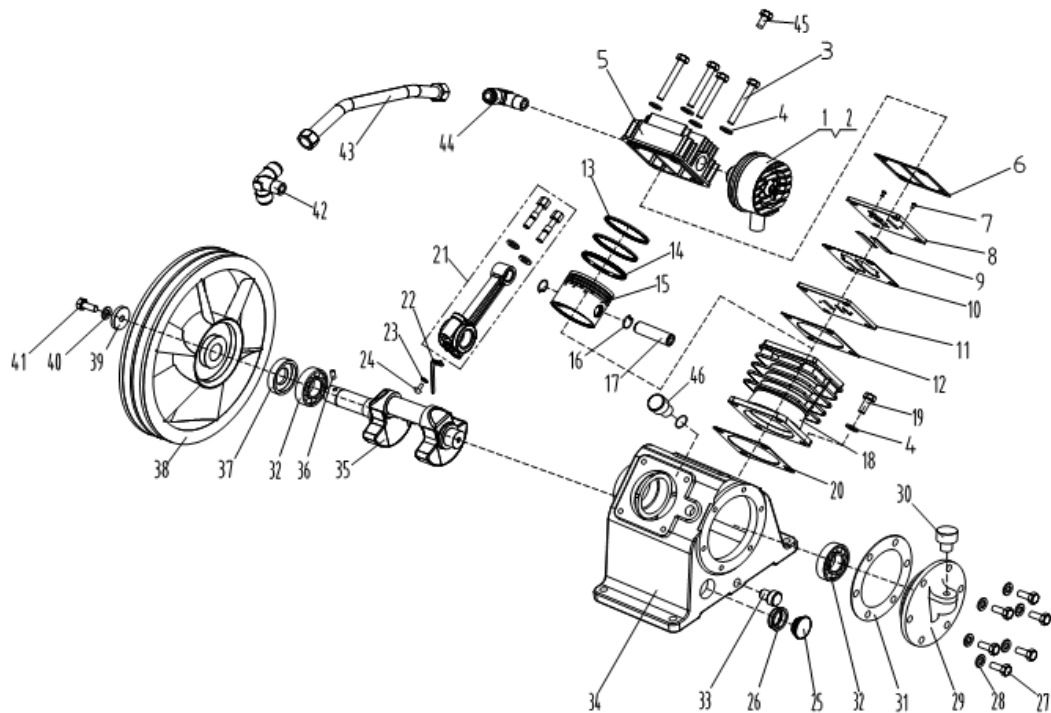
FG10 机体分解图



FG10 机体分解图明细

序号	编号	名称	序号	编号	名称	序号	编号	名称
1	66001	空气滤清器组立	21	61200	连杆组立	41	6204	前轴承
2	66110	滤清器滤芯	22	61282	拨油杆	42	57580	前油封
3	1106060	气缸盖螺栓	23	100600	弹簧垫圈	43	57040	前盖垫片
4	100600	弹簧垫圈	24	1104010	圆头十字螺丝	44	57030	前盖
5	11010	气缸盖	25	57720	观油镜盖	45	76010	空压机皮带轮
6	11020	气缸盖衬垫	26	57730	观油镜油封	46	76210	皮带轮垫圈
7	1103008	内六角螺栓	27	1106015	外六角螺栓	47	100600	弹簧垫圈
8	31020	上阀座	28	100600	铜垫圈	48	1108025	六角螺栓
9	31030	阀片	29	57060	后盖	49	87021	接头
10	31141	阀组间垫片	30	57600	通气器	50	87100	本体间排气管
11	31010	下阀座	31	57070	后盖垫片	51	87011	接头
12	31150	阀组气缸垫片	32	6203	后轴承	52	400400	螺塞
13	61030	压缩环	33	400400	螺纹式塞头	53	11200	气控
14	61050	制油环	34	57230	底盖垫片	54	57190	曲轴箱油帽
15	61011	活塞	35	57220	曲轴箱底盖			
16	61070	活塞销扣环	36	100600	铜垫圈			
17	61120	活塞销	37	1106012	螺栓			
18	51010	气缸	38	57010	曲轴箱			
19	1106015	螺栓	39	56010	曲轴			
20	51030	气缸曲轴箱垫片	40	56060	皮带轮键			

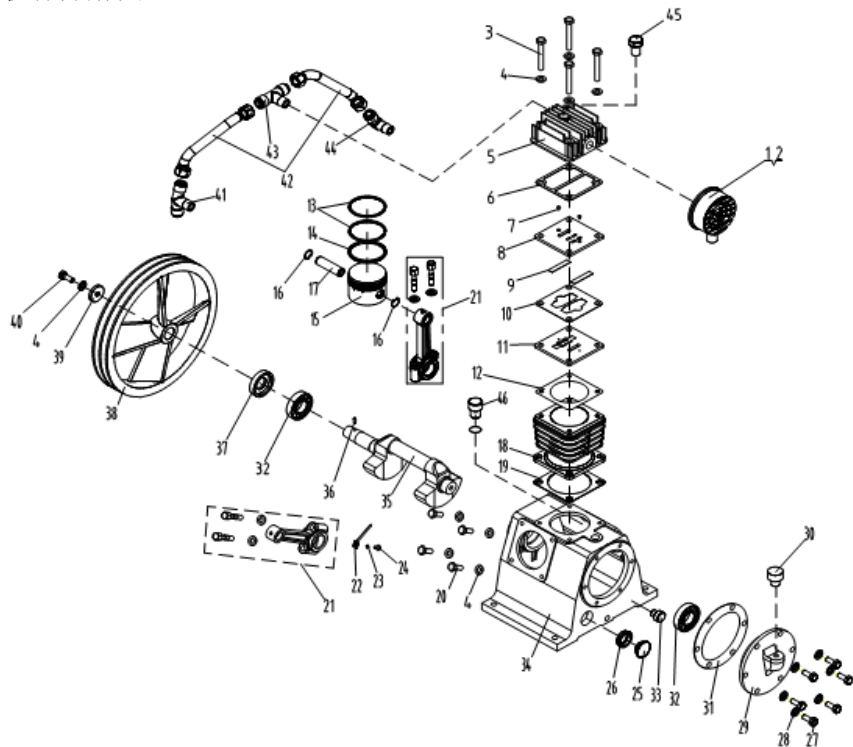
FG20 机体分解图



FG20 机体分解图明细

序号	编号	名称	序号	编号	名称	序号	编号	名称
1	66001	空气滤清器组立	21	61200	连杆组立	41	1108025	六角螺栓
2	66110	滤清器滤芯	22	61282	拨油杆	42	87021	接头
3	1108060	气缸盖螺栓	23	100400	弹簧垫圈	43	87100	本体间排气管
4	100800	弹簧垫圈	24	1104010	圆头十字螺丝	44	87011	接头
5	11010	气缸盖	25	57720	观油镜盖	45	100202A	螺塞
6	11020-511	气缸盖衬垫	26	57730	观油镜油封	46	57190	曲轴箱油帽
7	1103008	内六角螺栓	27	1108020	外六角螺栓			
8	31020	上阀座	28	100800	铜垫圈			
9	31030	阀片	29	57060	后盖			
10	31141	阀组间垫片	30	57600	通气器			
11	31010	下阀座	31	57070	后盖垫片			
12	11020-512	阀组气缸垫片	32	6205	轴承			
13	61030	压缩环	33	100202A	螺纹式塞头			
14	61050-512	制油环	34	57010	曲轴箱			
15	61010-512	活塞	35	56010	曲轴			
16	61070	活塞销扣环	36	56060	皮带轮键			
17	61120	活塞销	37	57080	前油封			
18	51010	气缸	38	76010	空压机皮带轮			
19	1108020	螺栓	39	76210	皮带轮垫圈			
20	51030-512	气缸曲轴箱垫片	40	100800	弹簧垫圈			

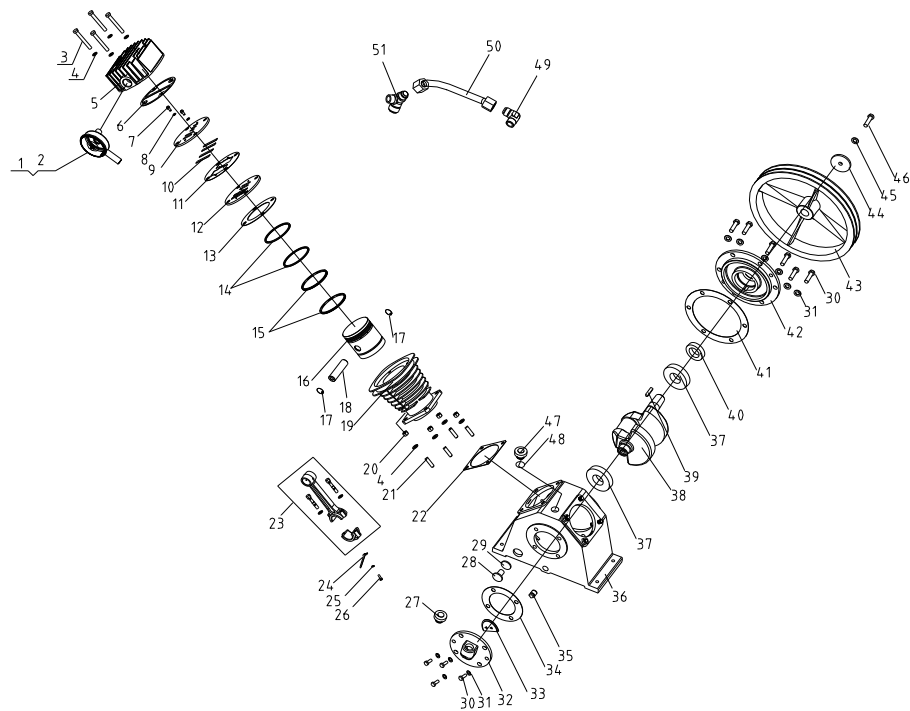
FG30 机体分解图



FG30 机体分解图明细

序号	编号	名称	序号	编号	名称	序号	编号	名称
1	66001	空气滤清器组立	21	61200	连杆组立	41	87031	接头
2	66110	滤清器滤芯	22	61282	拨油杆	42	87100	本体间排气管
3	1108060	气缸盖螺栓	23	9100400	弹簧垫圈	43	87021	接头
4	100800	弹簧垫圈	24	1104010	圆头十字螺丝	44	87011	接头
5	11010	气缸盖	25	57720	观油镜盖	45	100202A	螺塞
6	11020-511	气缸盖衬垫	26	57730	观油镜油封	46	57190	曲轴箱油帽
7	1103008	内六角螺栓	27	1108020	外六角螺栓			
8	31020	上阀座	28	100800-0	铜垫圈			
9	31030	阀片	29	57060	后盖			
10	31141	阀组间垫片	30	57600	通气器			
11	31010	下阀座	31	57070	后盖垫片			
12	11020-512	阀组气缸垫片	32	6205	轴承			
13	61030	压缩环	33	100202A	螺塞			
14	61050-512	制油环	34	57010	曲轴箱			
15	61010	活塞	35	56010	曲轴			
16	61070	活塞销扣环	36	56060	皮带轮键			
17	61120	活塞销	37	57080	前油封			
18	51010	气缸	38	76010	空压机皮带轮			
19	51030	气缸曲轴箱垫片	39	76210	皮带轮垫圈			
20	1108020	螺栓	40	1108025	六角螺栓			

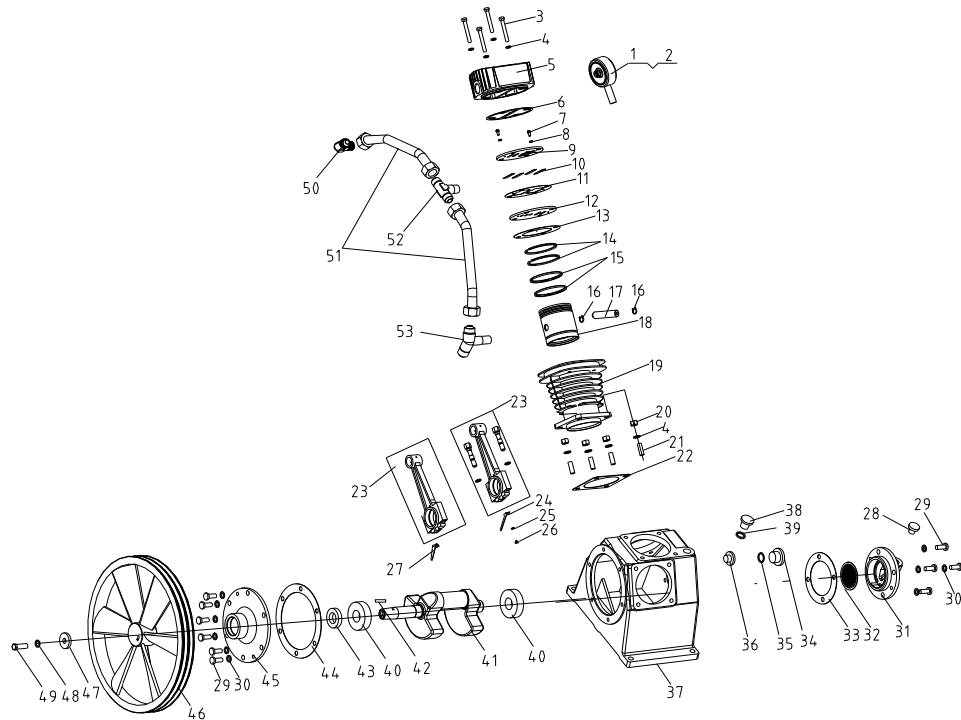
FG40 机体分解图



FG40 机体分解图明细

序号	编号	名称	序号	编号	名称	序号	编号	名称
1	66000	空气滤清器组立	21	51810	气缸曲轴箱螺丝	41	57040	前盖垫片
2	66110	滤清器滤芯	22	51030	气缸曲轴箱垫片	42	57030	前盖
3	1110085	六角螺栓	23	61201	连杆	43	76010	空压机皮带轮
4	101000-8	弹簧垫圈	24	61282	拨油杆	44	76210	皮带轮垫圈
5	11010	气缸盖	25	100400-8	弹簧垫圈	45	101200-8	弹簧垫圈
6	11020	气缸盖衬垫	26	1104012	圆头十字螺丝	46	1112030	皮带轮螺丝
7	1105012	内六角螺丝	27	57600	通气器组立	47	57190	曲轴箱油帽
8	100500-8	弹簧垫圈	28	57702	观油镜组立	48	240178	P 系列 O 型环
9	31010	上阀板	29	260265	O 型圈	49	87011	接头
10	31030	阀片	30	1110020	外六角螺栓	50	87101	本体间排气管
11	31140	阀组间垫片	31	101000-0	铜垫圈	51	87022	接头
12	31020	下阀板	32	57061	后盖			
13	31150	阀组气缸垫片	33	57590	后轴承盖挡油板			
14	61030	压缩环	34	57070	后盖垫片			
15	61050	制油环	35	400800	螺纹式塞头			
16	61012	活塞	36	57010	曲轴箱			
17	61070	活塞销扣环	37	6206	深沟球轴承			
18	61120	活塞销	38	56011	曲轴			
19	51010	气缸	39	56061	皮带轮键			
20	121000	六角螺母	40	57080	前油封			

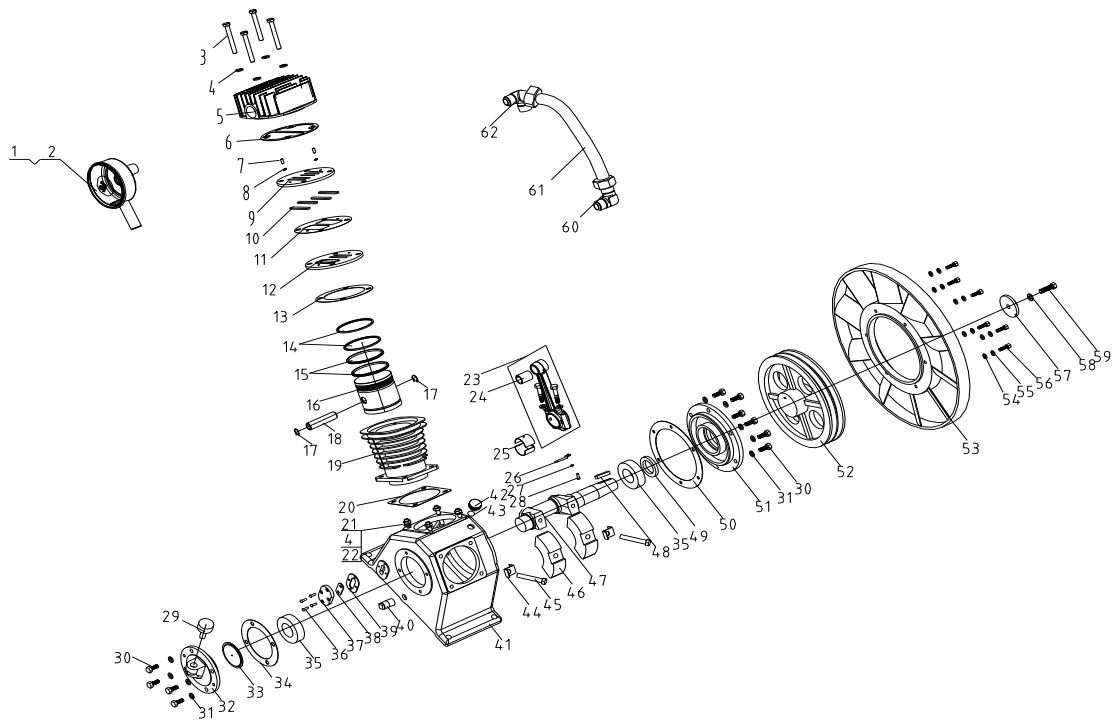
FG50 机体分解图



FG50 机体分解图明细

序号	编号	名称	序号	编号	名称	序号	编号	名称
1	66000	空气滤清器组立	21	51810	气缸曲轴箱螺丝	41	56011	曲轴
2	66110	滤清器滤芯	22	51030	曲轴箱气缸垫片	42	56061	皮带轮键
3	1110085	六角螺栓	23	61201	连杆	43	57080	前油封
4	101000-8	弹簧垫圈	24	61282	拨油杆	44	57040	前盖非石棉垫片
5	11010	气缸盖	25	100400-8	弹簧垫圈	45	57030	前盖
6	11020	气缸盖衬垫	26	1104012	圆头十字螺丝	46	76010	空压机皮带轮
7	1105012	圆头内六角螺丝	27	61290	拨油杆	47	76210	皮带轮垫圈
8	100500-8	弹簧垫圈	28	57600	通气器组立	48	101200-8	弹簧垫圈
9	31010	上阀板	29	1110025	外六角螺栓	49	1112030	皮带轮螺丝
10	31030	阀片	30	101000-0	铜垫圈	50	87011	接头
11	31140	阀组间垫片	31	57061	后轴承盖	51	87101	本体间排气管
12	31020	下阀板	32	57590	后轴承盖挡油板	52	87021	接头
13	31150	阀组气缸垫片	33	57070	后盖非石棉垫片	53	87031	接头
14	61030	压缩环	34	57702	观油镜组立			
15	61050	制油环	35	260265	O 型圈			
16	61070	活塞销扣环	36	400800	螺纹式塞头			
17	61120	活塞销	37	57010	曲轴箱			
18	61012	活塞	38	57190	曲轴箱油帽			
19	51010	气缸	39	240178	P 系列 O 型环			
20	121000	六角螺母	40	6306	深沟球轴承			

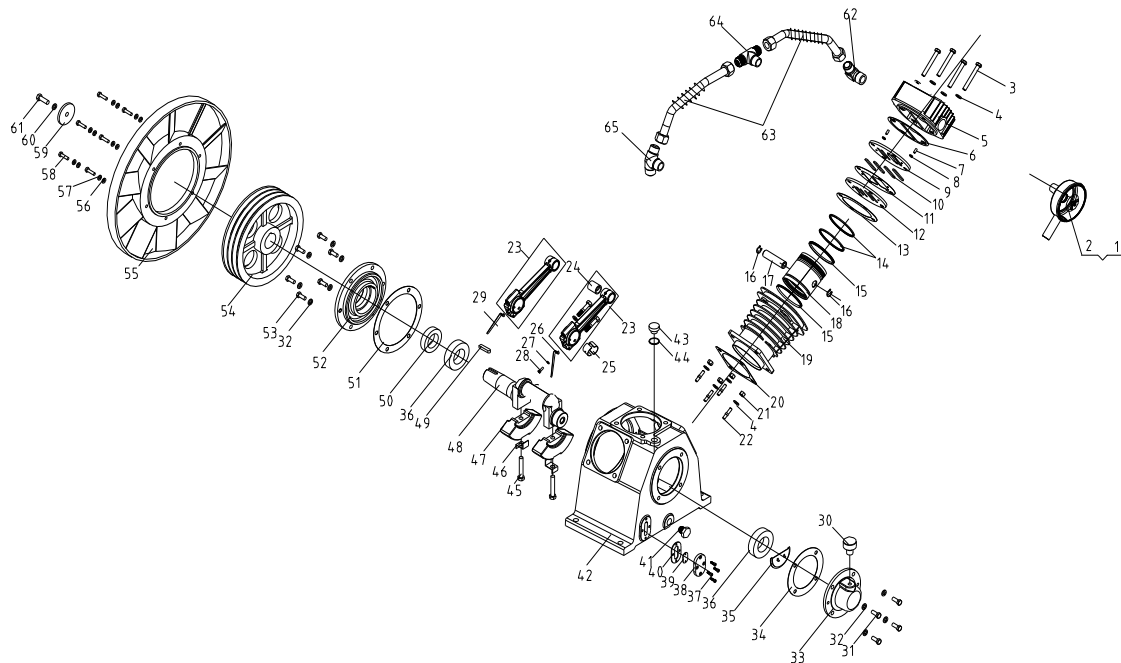
FG75 机体分解图



FG75 机体分解图明细

序号	编号	名称	序号	编号	名称	序号	编号	名称
1	66000	空气滤清器组立	22	51810	气缸曲轴箱螺丝	43	240178	P 系列 O 型环
2	66110	滤清器滤芯	23	61201	连杆组立	44	56830	平衡锤固定垫圈
3	1110085	六角螺栓	24	61081	活塞梢套筒	45	56810	平衡锤固定螺丝
4	101000-8	弹簧垫圈	25	61090	曲轴梢轴承	46	56030	曲轴平衡锤
5	11010	气缸盖	26	61281	拨油杆	47	56010	曲轴
6	11020	气缸盖衬垫	27	100500-8	弹簧垫圈	48	56060	皮带轮键
7	1105015	圆头内六角螺丝	28	1105015	圆头十字螺丝	49	57080	前油封
8	100500-8	弹簧垫圈	29	57601	通气器组立	50	57040	前盖非石棉垫片
9	31011	上阀板	30	1110030	外六角螺丝	51	57030	前盖
10	31030	阀片	31	101000-0	铜垫圈	52	76011	空压机皮带轮
11	31141	阀组间垫片	32	57061	后盖	53	76311	塑胶风扇
12	31021	下阀板	33	57590	后轴承盖挡油板	54	100800-2	电镀圆平垫圈
13	31150	阀组气缸衬垫	34	57070	后盖非石棉垫片	55	100800-2	电镀弹簧垫圈
14	61030	压缩环	35	32209	锥形滚子轴承	56	1108030	电镀六角螺栓
15	61050	制油环	36	1105020	圆头十字螺丝	57	76210	皮带轮垫圈
16	61011	活塞	37	57740	观油镜外壳压盖	58	101200-8	弹簧垫圈
17	61070	活塞销扣环	38	57700	观油镜组立	59	1112040	外六角螺栓
18	61120	活塞销	39	57730	观油镜衬垫	60	87011	接头
19	51010	气缸	40	400800	螺纹式塞头	61	87101	本体间排气管
20	51030	气缸非石棉垫片	41	57010	曲轴箱	62	87021	接头
21	121000	螺帽	42	57190	曲轴箱油帽			

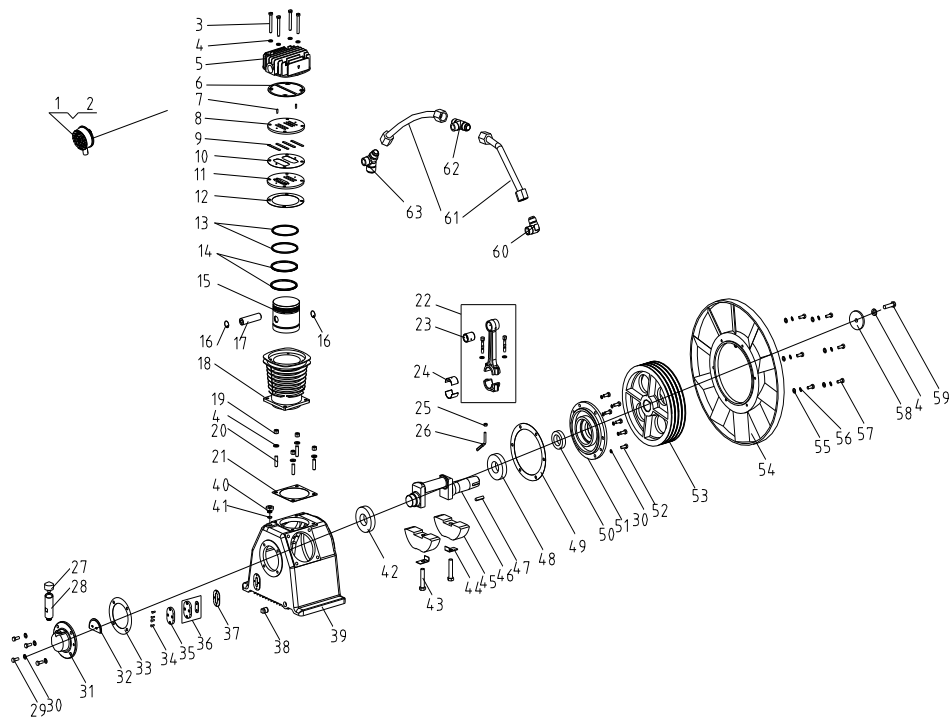
FG100 机体分解图



FG100 机体分解图明细

序号	编号	名称	序号	编号	名称	序号	编号	名称
1	66000	空气滤清器组立	23	61201	连杆组立	45	56810	平衡锤固定螺丝
2	66110	滤清器滤芯	24	61081	活塞梢套筒	46	56830	平衡锤固定垫圈
3	1110085	六角螺栓	25	61090	曲轴梢轴承	47	56030	曲轴平衡锤
4	101000-8	弹簧垫圈	26	61281	拨油杆	48	56010	曲轴
5	11010	气缸盖	27	100500-8	弹簧垫圈	49	56060	皮带轮键
6	11020	气缸盖衬垫	28	1105016	圆头十字螺丝	50	57080	前油封
7	1105015	圆头内六角螺丝	29	61290	拨油杆	51	57040	前盖非石棉垫片
8	100500-8	弹簧垫圈	30	57601	通气器组立	52	57031	前盖
9	31011	上阀板	31	1110025	外六角螺丝	53	1110030	外六角螺丝
10	31030	阀片	32	101000-0	铜垫圈	54	76011	空压机皮带轮
11	31141	阀组间垫片	33	57061	后盖	55	76311	塑胶风扇
12	31021	下阀板	34	57590	后轴承盖挡油板	56	100800-2	电镀圆平垫圈
13	31150	阀组气缸衬垫	35	57070	后盖非石棉垫片	57	100800-2	电镀弹簧垫圈
14	61030	压缩环	36	32210	锥形滚子轴承	58	1108030	电镀六角螺栓
15	61050	制油环	37	1105020	圆头十字螺丝	59	76210	皮带轮垫圈
16	61070	活塞销扣环	38	57740	观油镜外壳压盖	60	101200-8	弹簧垫圈
17	61120	活塞销	39	57700	观油镜组立	61	1112040	外六角螺栓
18	61011	活塞	40	57730	观油镜衬垫	62	87011	接头
19	51010	气缸	41	400800	螺纹式塞头	63	87101	本体间排气管
20	51030	气缸非石棉垫片	42	57010	曲轴箱	64	87021	接头
21	121000	螺帽	43	57190	曲轴箱油帽	65	87031	接头
22	51810	气缸曲轴箱螺丝	44	240178	P 系列 O 型环			

FG150 机体分解图



FG150 机体分解图明细

序号	编号	名称	序号	编号	名称	序号	编号	名称
1	66000	空气滤清器组立	22	61200	连杆组立	43	56811	平衡锤螺丝
2	66110	滤清器滤芯	23	61081	活塞梢套筒	44	56830	平衡锤固定垫圈
3	1112090	六角螺栓	24	61090	曲轴梢轴承	45	56032	曲轴平衡锤
4	101200-8	弹簧垫圈	25	120800	螺帽	46	56010	曲轴
5	11010	气缸盖	26	61281	拨油杆	47	56060	皮带轮键
6	11020	气缸盖衬垫	27	57601	通气器组立	48	57080	前油封
7	1106014	沉头十字槽螺丝	28	57670	通气器本体	49	57040	前盖非石棉垫片
8	31010	上阀板	29	1110025	外六角螺丝	50	30310	锥形滚子轴承
9	31032	阀片	30	101000-0	铜垫圈	51	57030	前盖
10	31140	阀组间垫片	31	57061	后盖	52	1110030	外六角螺丝
11	31020	下阀板	32	57590	后轴承盖挡油板	53	76011	空压机皮带轮
12	31150	阀组气缸衬垫	33	57070	后盖非石棉垫片	54	76310	塑胶风扇
13	61030	压缩环	34	1105020	圆头十字螺丝	55	100800-2	电镀圆平垫圈
14	61050	制油环	35	57740	观油镜外壳压盖	56	100800-2	电镀弹簧垫圈
15	61010	活塞	36	57700	观油镜组立	57	1108030	电镀六角螺栓
16	61070	活塞销扣环	37	57730	观油镜衬垫	58	76210	皮带轮垫圈
17	61120	活塞销	38	400800	螺纹式塞头	59	1112050	皮带轮螺丝
18	51010	气缸	39	57010	曲轴箱	60	87011	接头
19	121200	螺帽	40	57190	曲轴箱油帽	61	87100	本体间排气管
20	51810	气缸曲轴箱螺丝	41	240178	P 系列 O 型环	62	87022	接头
21	51030	曲轴箱气缸垫片	42	32210	锥形滚子轴承	63	87032	接头

序号	编号	名称	序号	编号	名称	序号	编号	名称
64	76210	皮带轮垫圈	68	87101	本体间排气管	72	87012	接头
65	101200-8	弹簧垫圈	69	87021	接头	73	87010	铜管接头
66	1112030	皮带轮螺丝	70	87300	本体间排气管			
67	87011	接头	71	006401-01	安全阀			



追求卓越 丰富人生

服务热线：4000-588-600

华东销售部

上海市松江区新桥镇
民益路 28 号

邮编：201612

电话：021-6270 4880

传真：021-6270 4878

华北销售部

北京市昌平区回龙观国际
信息产业基地立业路
15 号 1-5 幢

邮编：102206

电话：010-6973 2555

传真：010-6973 2299

华南销售部

广东省中山市火炬
开发区火炬路
12 号 A 栋

邮编：528437

电话：0760-8559 1551

传真：0760-8559 1552